

技术数据表



ALCOM TPU 810/1998.1 CF

基础聚合物	酯基聚氨酯
填料/添加剂系统	12 % 碳纤
特殊功能	导电,较低的表面电阻率
市场细份	汽车,机械
应用领域	多样的
典型应用	功能部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-110 °C for 1-3 h 在循环空气干燥器里 80-110 °C for 1-3 h 不必要的 <0,05 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 210-230 °C 注塑模具温度 20-40 °C
挤出工艺加工	注塑熔体温度 200-220 °C
存储	干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	410	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	11	MPa	ISO 178
拉伸模量	400	MPa	ISO 527
断裂应力	39	MPa	ISO 527
断裂伸长率	32	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	68	kJ/m ²	ISO 179/1eA
肖氏硬度D (15s)	50	-	ISO 868
电性能			
表面电阻率	100	Ohm	IEC 62631-3-2
物理特性			
密度	1240	kg/m ³	ISO 1183